

|                                                                                   |                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Verkoperd autogeen lasdraad</b>                                            |
|                                                                                   | <b>DT-G I</b>                                                                 |
|                                                                                   | <b>Universele verkoperde autogeen lasdraad voor ongelegeerde staalsoorten</b> |

| Normen   |          |
|----------|----------|
| DIN 8554 | : G I    |
| AWS A5.2 | : R 45   |
| EN 12536 | : O I    |
| W.Nr.    | : 1.0324 |

### Toepassinggebied – Eigenschappen

Universele verkoperde lasdraad voor het autogeellassen van constructies van ongelegeerd staal t/m 420 N/mm<sup>2</sup> treksterkte.

### Toepassingvoorbeelden

De draad wordt gebruikt voor het kwaliteitswerk in St. 37, maar is tevens toe te passen voor staalkwaliteiten met een trekvastheid van 470-530 N/mm<sup>2</sup>. Daarnaast leent het zich uitstekend voor het lassen van onderdelen van ketels en pijpleidingen die worden gebruikt bij hoge temperatuur tot 525°C. Als betrouwbaarheid voor een las eerste vereiste is, dan is de DT-G IV de aangewezen draad.

### Basismaterialen

St. 34 – St 44,  
St. 37 T – St 44T,  
St 35, St 35.8,  
Ketelplaat H I – H II

### Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden moeten metallisch zuiver zijn. De warmtetoevoer dient afgestemd te

worden op het basismateriaal, onderdeel en afmetingen.

### Mechanische eigenschappen

| Lasmetaal                                       | Richt waarden bij 20°C |
|-------------------------------------------------|------------------------|
| Onbehandeld                                     |                        |
| Rekgrens R <sub>p0.2</sub> (N/mm <sup>2</sup> ) | 140 – 250              |
| Treksterkte R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> ) | 360 - 420              |
| Rek A <sub>5</sub> (%)                          | 20 - 24                |
| Kerfslagwaarde A <sub>v</sub> ISO-V (J)         | 45                     |

### Draad analyse %, richtwaarden

| C    | Si   | Mn   | Fe   |
|------|------|------|------|
| 0.08 | 0.10 | 0.50 | Rest |

### DT-G I verkoperde lasdraad L= 1000 mm

|         |              |          |
|---------|--------------|----------|
| 31-2910 | lasdraad G-I | Ø 1.5 mm |
| 31-2911 | lasdraad G-I | Ø 2.0 mm |
| 31-2912 | lasdraad G-I | Ø 2.4 mm |
| 31-2913 | lasdraad G-I | Ø 3.0 mm |
| 31-2914 | lasdraad G-I | Ø 4.0 mm |
| 31-2915 | lasdraad G-I | Ø 5.0 mm |
| 31-2916 | lasdraad G-I | Ø 6.0 mm |

Verpakking: 5 kg in kokers.  
Minimale afname 20 kg per diameter.

